



Professional

GTA 2600

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

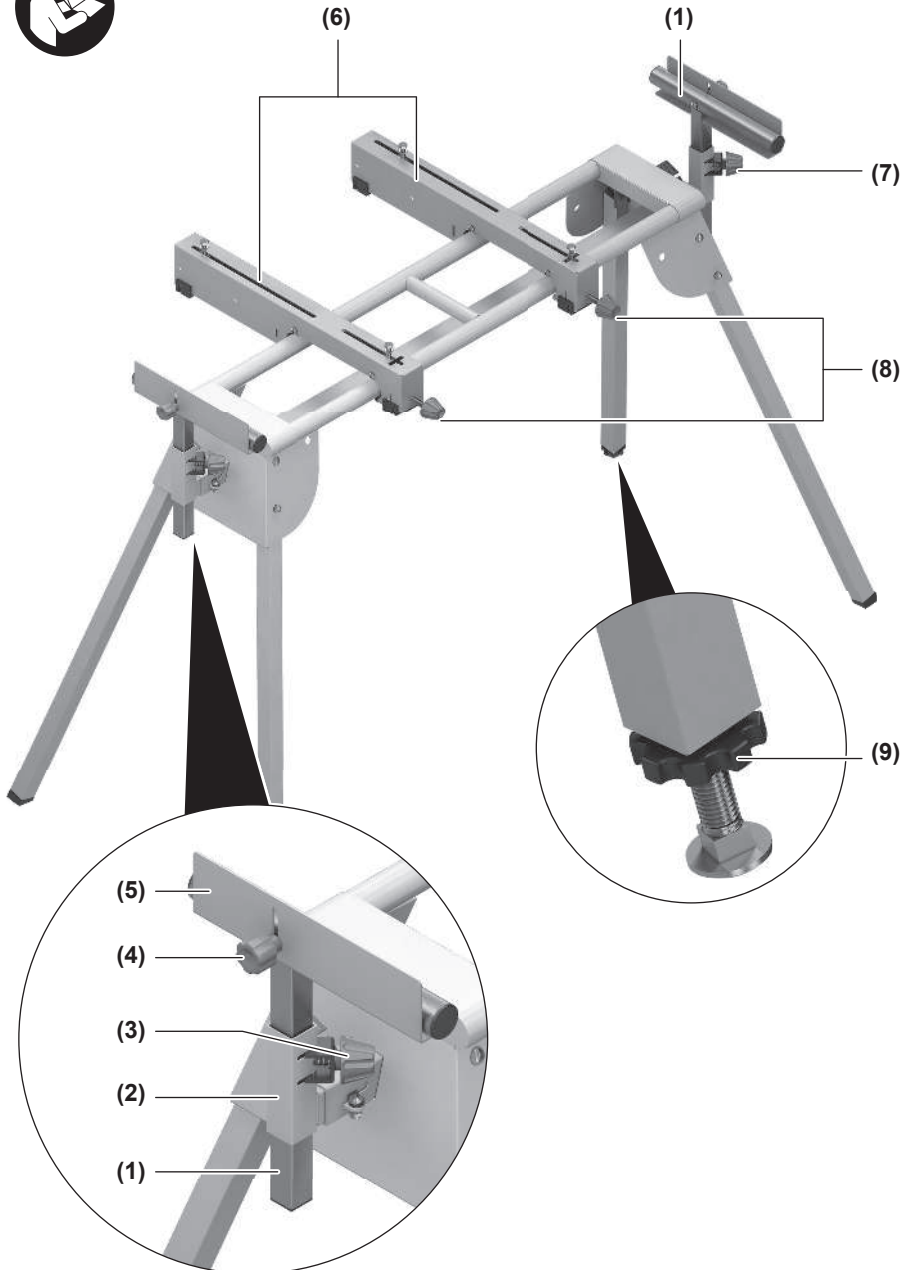
1 609 92A 9Y7 (2026.02) PS / 13



1 609 92A 9Y7



bg Оригинална инструкция





A1**A2****B1****B2****C1****C2**



Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасност



Прочетете всички предупреждения и указания както към стенда, така и към електроинструмента, който ще монтирате на стенда. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Указания за безопасност за работни плотове

- ▶ **Преди да започнете да настройвате електроинструмента или да замените работния инструмент, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте акумулаторната батерия от електроинструмента.** Честа причина за трудови злополуки е включването на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване е важно за предотвратяване на опасността от падането му по време на работа.
- ▶ **Преди да започнете работа с електроинструмента, се уверявайте, че е закрепен към стенда здраво.** Приплъзването на електроинструмента в стенда може да предизвика загуба на контрол над него.
- ▶ **Поставете стенда на твърда, равна и хоризонтална повърхност.** Ако стендът се плъзга или се люлее, детайлът не може да бъде воден равномерно и сигурно.
- ▶ **Не претоварвайте стенда; не го използвайте за стълба или като скеле.** Претоварването или стъпването върху стенда може да предизвика изместване на центъра на тежестта му нагоре и настрани и обръщането му.
- ▶ **Внимавайте при транспорт и при работа всички винтове и свързващи елементи да са здраво затегнати.** Комплектите поставки за електроинструмента **трябва винаги да са здраво закрепени.** Разхлабени съединения могат да предизвикат нестабилност и неточност при рязането.
- ▶ **Монтирайте и демонтирайте електроинструмента само когато е в транспортно положение (за указания за транспортното положение вж. и ръководството за експлоатация на съответния електроинструмент).** Електроинструментът може в противен случай да има толкова недобре разположена точка на тежестта, че да не можете да го държите сигурно.
- ▶ **Използвайте закрепения върху комплекта поставки електроинструмент само върху работния плот.** Без работния плот комплектът поставки с електроинструмента не е сигурен и може да се наклони.
- ▶ **Уверявайте се предварително, че дълги и тежки детайли няма да изместят центъра на тежестта на**

стенда и да го преобърнат. Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

- ▶ **При съване или разгъване на стенда не поставяйте пръстите си в близост до шарнирните съединения.** Съществува опасност да прищипете пръстите си.

Символи

Символите по-долу могат да бъдат важни за правилната работа с Вашия стенд. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите ще Ви помогне да използвате стенда по-ефективно и по-безопасно.

Символи и тяхното значение



Максималната товароносимост (електроинструмент + детайл) на работния плот възлиза на **160 kg**.

Описание на продукта и дейността

Предназначение на електроинструмента

Стендът е предназначен за следните стационарни циркулярни машини на Bosch (версия **2026.01**):

- EXCM341-305GD (3 601 M23 8..)
- GCM 8 S (3 601 L16 0..)
- GCM 8 SJ (3 601 L16 2..)
- GCM 800 S (3 601 L16 1..)
- GCM 80 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 800 SJ (3 601 M19 0..)
- GCM 8 SJL (3 601 M19 1..)
- GCM 8 SDE (3 601 M19 2..)
- GCM 10 (0 601 B20 0..)
- GCM 10 J/GCM 10 M (3 601 M20 2..)
- GCM 10 S (0 601 B20 5..)
- GCM 10 SD (0 601 B22 5..)
- GCM 10 GDJ (3 601 M27 0..)
- GCM 12 (0 601 B21 0..)
- GCM 12 SD (0 601 B23 5..)
- GCM 12 SDE (3 601 M23 1..)
- GCM 12 GDL (3 601 M23 6..)
- GCM 350-216 (3 601 M49 0..)
- GCM 350-254 (3 601 M22 6..)
- GCM 18V-216 D (3 601 M51 0..)
- GCM 18V-216 DC (3 601 M47 0..)
- GCM 18V-254 D (3 601 M51 1..)

– GCM 18V-305 GDC (3 601 M43 0..)

– GTM 12 (3 601 M15 0..)

– GTM 12 JL (3 601 M15 0..)

Заедно с електроинструмент стендът е предназначен за напречно рязане на дъски и профили.

Изобразени елементи

Номрирането на изобразените компоненти се отнася до фигурите на страниците с изображенията в началото на указаниято.

- (1) Опора за обработвания детайл
- (2) Удължение на маса
- (3) Застопоряваща ръкохватка на удължението на маса
- (4) Застопоряваща ръкохватка на надлъжния ограничител
- (5) Надлъжен ограничител
- (6) Комплект поставки
- (7) Застопоряваща ръкохватка за подпората за обработвания детайл
- (8) Застопоряваща ръкохватка на комплекта поставки
- (9) Регулируем по височина крак
- (10) Затварящ винт M6 × 46
- (11) Шестостенен винт M8 × 38 (закрепване електроинструмент)
- (12) Подложна шайба
- (13) Обезопасителна шайба
- (14) Предпазен щифт
- (15) Контрагайка
- (16) Изместваща се гайка
- (17) Винт за регулиране на комплекта поставки

Технически данни

Работен плот		GTA 2600
Каталожен номер		3 601 M12 3..
Дълъг работен плот без удължение на маса	mm	1265
Дълъг работен плот с удължение на маса	mm	2615
Височина на работния плот	mm	855
макс. товароносимост (електроинструмент + обработван детайл)		
без удължение на маса		
– Комплекти поставки	kg	160
с удължение на маса		
– Комплекти поставки	kg	110
– на удължение на маса	kg	25
Тегло	kg	18,7

Монтиране

Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете сглобяването на работния плот проверете дали всички изброени по-долу елементи са налични:

Ном.	Обозначение	Брой
	Работна маса GTA 2600	1
(6)	Комплект поставки	2
(8)	Застопоряваща ръкохватка на комплекта поставки	2
(1)	Опора за обработвания детайл	2
(5)	Надлъжен ограничител	2
Комплект за закрепване състоящ се от:		
(10)	Затварящ винт M6 × 46	2
(11)	Шестостенен винт M8 × 38	4
(12)	Подложна шайба	4
(13)	Обезопасителна шайба	4
(4)	Застопоряваща ръкохватка на надлъжния ограничител	2

Допълнителни инструменти, необходими за монтирането:

- Кръстата отвертка
- Винтов ключ, регулируем

Монтиране на работния плот

Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.

Отстранете всички опаковъчни материали.

Поставяне на работния плот (вж. фиг. A1–A2)

- Поставете работния плот върху земята с краката нагоре.
- Натиснете предпазния щифт (14) навътре и завъртете крака нагоре докато предпазният щифт не прищрака отново.
Повторете тази стъпка с другите три крака.
- Завъртете работния плот в работна позиция.
Уверете се, че работният плот е стабилен и всички предпазни щифтове са фиксирани.

Регулируем на височина крак (9) Ви помага да нивелирате работния плот.

- Развийте контрагайката (15) и завийте или развийте крака дотогава, докато работният плот се подравни и всичките четири крака са върху земята.

Монтиране на надлъжния ограничител и подпората за обработвания детайл (вж. фиг. В1–В2)

- Завийте надлъжния ограничител (5) с помощта на винта (10) и застопоряващата ръкохватка (4) с подпората за обработвания детайл (1).
- Вкарайте подпората за обработвания детайл (1) в удължението на масата (2).
- За застопоряване на подпората за обработвания детайл затегнете застопоряващата ръкохватка (7).
- Повторете тези работни стъпки с втората подпора за обработвания детайл.

Подготовка на работния плот

Подготовка на комплекти поставки (вж. фиг. С1–С4)

- Завийте застопоряващата ръкохватка (8) в съответния отвор на комплекта поставки (6).
- Измерете разстоянието **x** между монтажните отвори върху Вашия електроинструмент.
- Позиционирайте комплектите поставки (6) централно върху работния плот и на подходящо разстояние **x** един от друг.
- Затегнете застопоряващите ръкохватки (8). Така комплектите поставки са здраво позиционирани върху работния плот.

Закрепване на електроинструмента върху комплекта поставки (вж. фиг. D)

- Поставете електроинструмента в транспортно положение. Указания за транспортното положение ще откриете в инструкцията за експлоатация на съответния електроинструмент.
- Позиционирайте изместващите се гайки (16) в комплектите поставки, подходящи за монтажните отвори на електроинструмента.

Указание: Чрез напречния отвор в комплекта поставки (6) могат да се закрепват и електроинструменти с изместени монтажни отвори.

- Завийте комплекта поставки (6) и електроинструмента с шестстенни винтове (11), обезопасителни шайби (13) и подложни шайби (12) от комплекта за закрепване.

Работа с електроинструмента

Указания за работа

Дръжте детайла винаги здраво, особено дългата и тежка част. След прерязването на детайла центърът на тежестта може да се измести така, че стендът да се преобърне. Не претоварвайте стенда. Винаги се съобразявайте с максималната му товароносимост.

Подготовка на подпората за обработвания детайл

Дълги детайли трябва да бъдат подпирани в свободния им край.

Удължаване на работния плот (вж. фиг. Е1–Е2)

Работният плот може да се удължи от двете страни.

- Поставете Вашия дълъг обработван детайл върху масата на циркуляра на електроинструмента.
- Разхлабете застопоряващата ръкохватка (3) и изтеглете удължението на масата (2) до желаното разстояние навън.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка (3).
- Разхлабете застопоряващата ръкохватка (7) и адаптирайте височината на подпората за обработвания детайл (1) така, че Вашият обработван детайл да е легнал в права линия.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка (7).

Отрязване на еднакво дълги детайли (вж. фиг. F)

За лесното отрязване на еднакво дълги детайли можете да използвате надлъжния ограничител (5).

- Разхлабете застопоряващата ръкохватка (4) и позиционирайте надлъжния ограничител (5) на желаното разстояние към циркулярния диск на електроинструмента.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка (4).

Проверка и настройка на основните параметри

- Отстранете електроинструмента от комплекта поставки.

За осигуряване на сигурната функция след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на работния плот и при необходимост да ги коригирате. За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Настройка на скобите на комплекта поставки (вж. фиг. G)

Скобите, които застопоряват комплекта поставки (6) с помощта на застопоряващата ръкохватка (8) върху работния плот, трябва да се настройват след интензивна употреба на работния плот.

- Завъртете комплекта поставки (6).
- Завъртете винта за регулиране (17) по посока на часовника, ако комплектът поставки въпреки здравето затягане на застопоряващата ръкохватка (8) не може да се фиксира върху работния плот. Завъртете винта за регулиране (17) обратно на часовниковата стрелка, ако комплектът поставки не пасва едновременно върху двете шини (отпред и отзад) на работния плот.
- Проверете здравето и правилно поставяне на комплекта поставки и повторете при нужда настройката.
- Повторете работните стъпки с втория комплект поставки.

Поддържане и сервиз

Клиентска служба и консултация относно употребата

България

Тел.: +359(0)700 13 667

Линкът към нашите сервизни адреси и гаранционни условия ще откриете на последната страница.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

Работните маси, допълнителните приспособления и опаковките трябва да бъдат подложени на екологична преработка за усвояване на съдържащите се в тях суровини.

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>